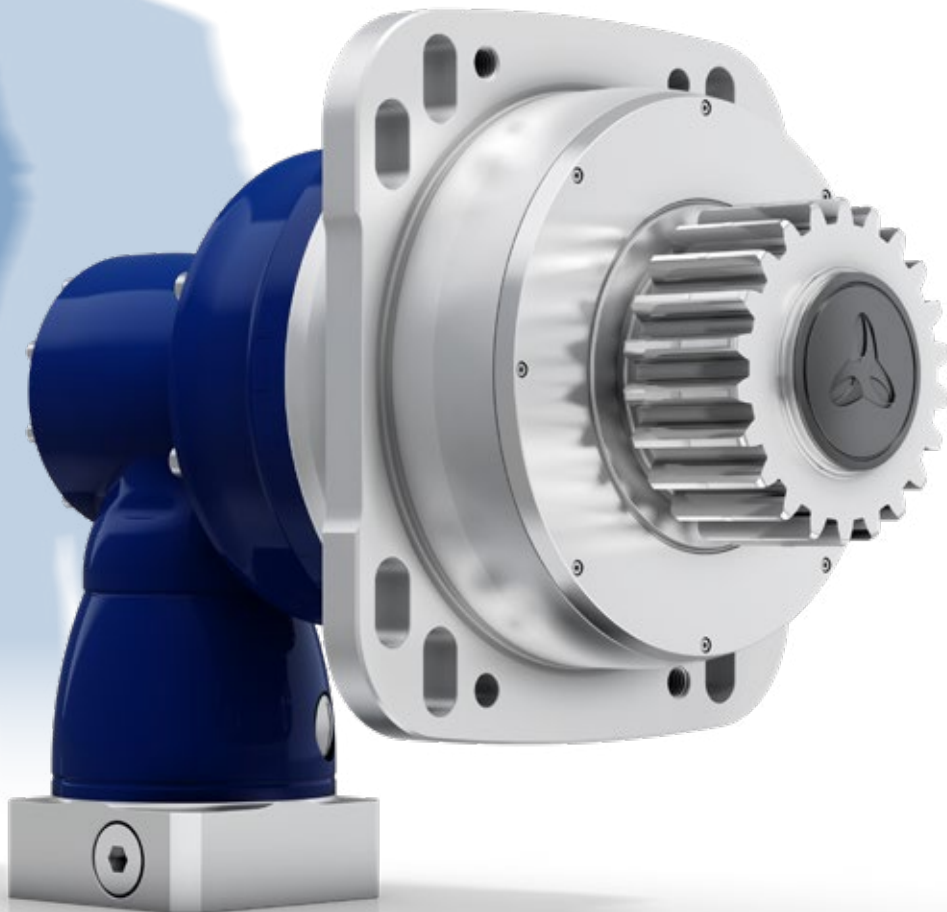


Systèmes rotatifs à denture droite

Savoir-faire en technique linéaire pour un usage rotatif

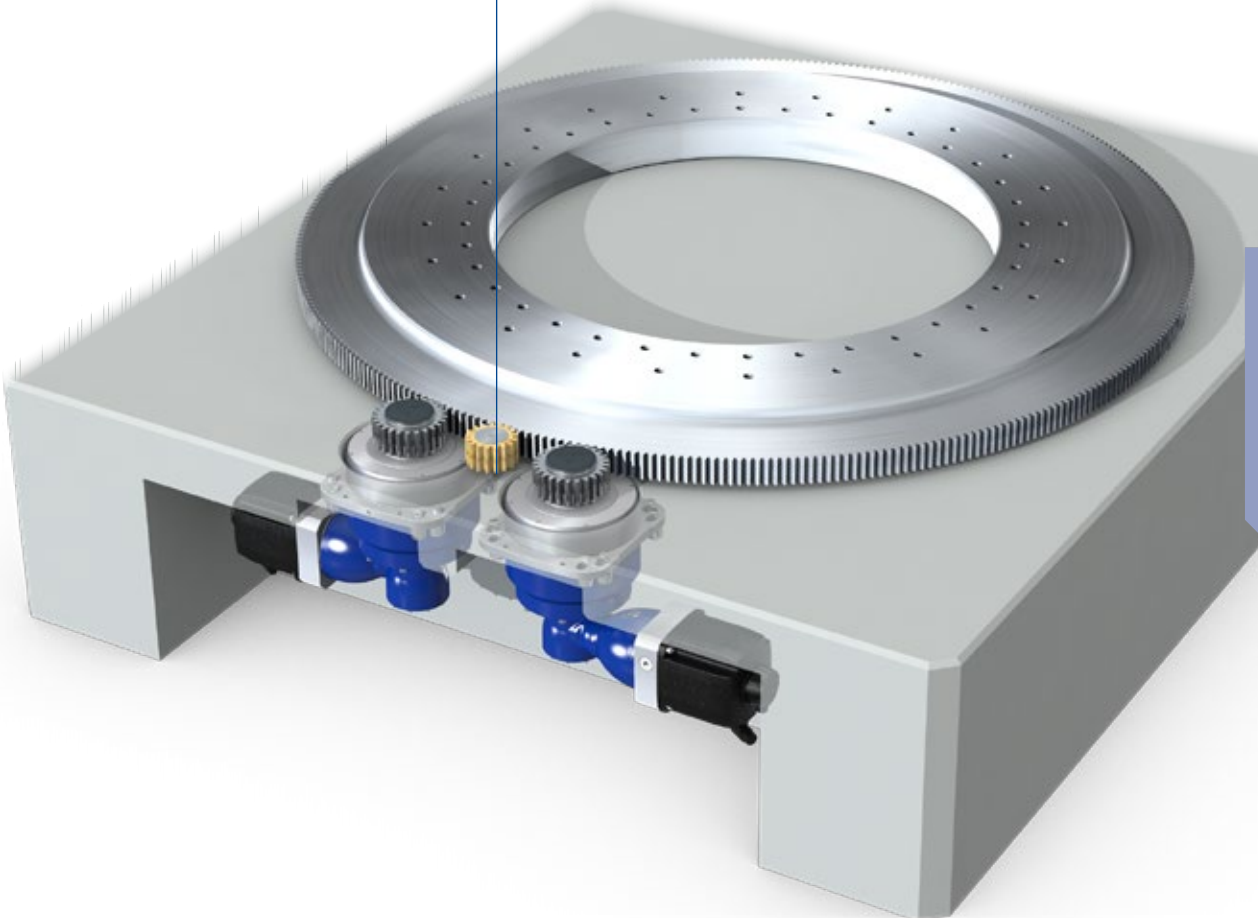
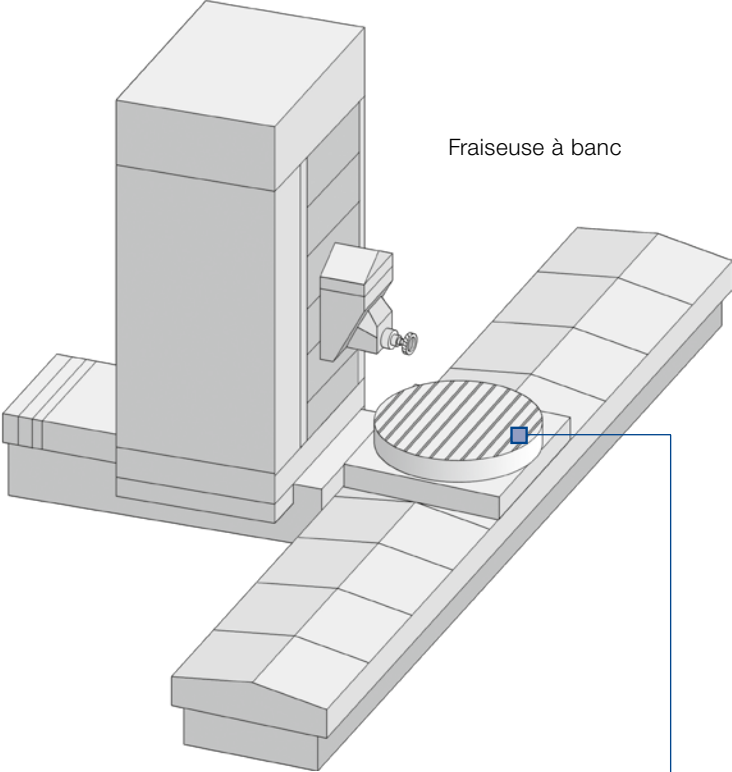
Les réducteurs avec pignon de sortie à denture droite sont utilisés pour les applications où la régularité de fonctionnement n'est pas la priorité, où les forces axiales provenant d'une denture oblique doivent être évitées ou encore si une roue conjuguée à denture droite, p. ex. une couronne dentée, est déjà installée. Nous proposons désormais une gamme complète pour cela. Selon les besoins en ce qui concerne la précision de positionnement et l'effort d'avance, il est possible de choisir

entre des alternatives variées. Le nouveau module « Couronne dentée » de cymex® vous permet d'obtenir la configuration optimale de votre entraînement de manière simple et rapide. Les entraînements avec pignon de sortie à denture droite ne sont pas seulement intéressants pour les couronnes dentées, mais peuvent aussi être mis en œuvre avec des crémaillères à denture droite.



RPK+ avec pignon de sortie à denture droite

Fraiseuse à banc



Systèmes rotatifs
à denture droite

Systèmes rotatifs à denture droite – Value Segment

NPR, NPS et NPL avec pignon préféré RMK à denture droite

	NPR / NPS / NPL				Ensemble pignon et axe lubrifiant ¹⁾
	015	025	035	045	
Pignon	F_{2T}^* [N]	F_{2T}^* [N]	F_{2T}^* [N]	F_{2T}^* [N]	
Code de désignation					Code de désignation
RMK 150-222-20G0-016-022	1990				LMT 150-PU -24G0-020-1
RMK 200-222-19G0-016-019	2090				LMT 200-PU -17G0-020-1
RMK 200-222-22G0-022-020		3400			LMT 200-PU -17G0-020-1
RMK 300-222-22G0-032-019			6170		LMT 300-PU -17G0-030-1
RMK 300-222-25G0-040-036				9250	LMT 300-PU -17G0-030-1
RMK 400-222-20G0-040-036				9250	LMT 400-PU -17G0-040-1

* F_{2T} Force tangentielle / Effort d'avance – Force tangentielle admise, tenir compte de la roue conjuguée

¹⁾ Graisseur et autres informations sur le système de lubrification à la page 118
Conception spécifique à l'application avec cymex® – www.wittenstein-cymex.com

NP avec pignon préféré RMK à denture droite

	NP				Ensemble pignon et axe lubrifiant ¹⁾
	015	025	035	045	
Pignon	F_{2T}^* [N]	F_{2T}^* [N]	F_{2T}^* [N]	F_{2T}^* [N]	
Code de désignation					Code de désignation
RMK 150-222-20G0-016-022	1160				LMT 150-PU -24G0-020-1
RMK 200-222-19G0-016-019	2090				LMT 200-PU -17G0-020-1
RMK 200-222-22G0-022-020		2020			LMT 200-PU -17G0-020-1
RMK 300-222-22G0-032-019			4670		LMT 300-PU -17G0-030-1
RMK 300-222-25G0-040-036				7450	LMT 300-PU -17G0-030-1
RMK 400-222-20G0-040-036				7450	LMT 400-PU -17G0-040-1

* F_{2T} Force tangentielle / Effort d'avance – Force tangentielle admise, tenir compte de la roue conjuguée

¹⁾ Graisseur et autres informations sur le système de lubrification à la page 118
Conception spécifique à l'application avec cymex® – www.wittenstein-cymex.com

Dénomination du pignon	Taille du réducteur	m [mm]	z []	x []	d [mm]	d_a [mm]	$A \pm 0,3$ [mm]	b [mm]	B [mm]	L_{12} [mm]	L_{13} [mm]	L_{15} [mm]	L_{16} [mm]	L_{17} [mm]	I_{Fq} [mm]
RMK 150-222-20G0-016-022	NPR 015S*	1,5	20	0,3	30	33,9	32,95	21	19	54	41,5	12	32	2	21,5
RMK 200-222-19G0-016-019	NPR 015S*	2	19	0,4	38	43,6	41,8	26	24	54	39	7	27	2	19
RMK 200-222-22G0-022-020	NPR 025S*	2	22	0	44	48	44	26	24	62	40	8	28	9	20
RMK 300-222-22G0-032-019	NPR 035S*	3	22	0	66	71,9	59	31	29	95,5	48,5	4	34	31,5	18,5
RMK 300-222-25G0-040-036	NPR 045S*	3	25	0	75	80,9	63,5	31	29	122	65,5	21	51	41	35,5
RMK 400-222-20G0-040-036	NPR 045S*	4	20	0	80	87,9	75	41	39	122	65,5	16	46	36	35,5

* S'applique également au NPS

m = module

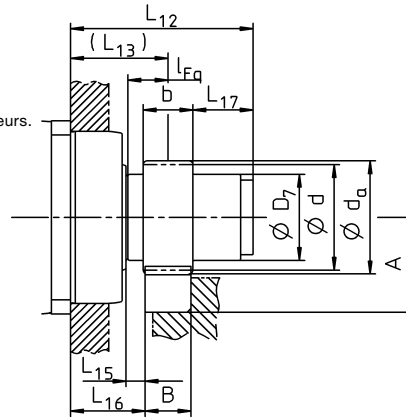
z = nombre de dents

d = diamètre du cercle primitif

x = facteur de correction du profil

d_a = diamètre du cercle de tête

Les dimensions exactes des réducteurs sont indiquées dans les catalogues correspondants sur les réducteurs.



Dénomination du pignon	Taille du réducteur	m [mm]	z []	x []	d [mm]	d_a [mm]	$A \pm 0,3$ [mm]	b [mm]	B [mm]	L_{12} [mm]	L_{13} [mm]	L_{15} [mm]	L_{16} [mm]	L_{17} [mm]	I_{Fq} [mm]
RMK 150-222-20G0-016-022	NP 015S	1,5	20	0,3	30	33,9	32,95	21	19	42	29,5	12	20	2	21,5
RMK 200-222-19G0-016-019	NP 015S	2	19	0,4	38	43,6	41,8	26	24	42	27	7	15	2	19
RMK 200-222-22G0-022-020	NP 025S	2	22	0	44	48	44	26	24	52	30	8	18	9	20
RMK 300-222-22G0-032-019	NP 035S	3	22	0	66	71,9	59	31	29	77,5	30,5	4	16	31,5	18,5
RMK 300-222-25G0-040-036	NP 045S	3	25	0	75	80,9	63,5	31	29	107	50,5	21	36	41	35,5
RMK 400-222-20G0-040-036	NP 045S	4	20	0	80	87,9	75	41	39	107	50,5	16	31	36	35,5

m = module

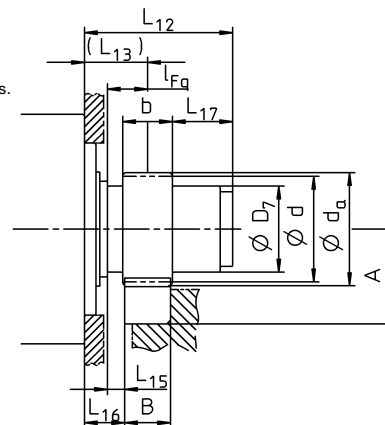
z = nombre de dents

d = diamètre du cercle primitif

x = facteur de correction du profil

d_a = diamètre du cercle de tête

Les dimensions exactes des réducteurs sont indiquées dans les catalogues correspondants sur les réducteurs.



Systèmes rotatifs à denture droite – Advanced Segment

SP⁺, SK⁺, SPK⁺ et SPC⁺ avec pignon préféré RMS à denture droite

Pignon	SP ⁺ / SK ⁺ / SPK ⁺ / SPC ⁺					Ensemble pignon et axe lubrifiant ¹⁾
	060 ²⁾	075	100	140	180	
Code de désignation	F_{2T}^* [N]	F_{2T}^* [N]	F_{2T}^* [N]	F_{2T}^* [N]	F_{2T}^* [N]	Code de désignation
RMS 200-323-16G0-016	2320					LMT 200-PU -17G0-020-1
RMS 200-323-19G0-022		3410				LMT 200-PU -17G0-020-1
RMS 300-323-17G0-032			6170			LMT 300-PU -17G0-030-1
RMS 300-323-22G0-040				9040		LMT 300-PU -17G0-030-1
RMS 400-323-19G0-040				9260		LMT 400-PU -17G0-040-1
RMS 400-323-22G0-055					13300	LMT 400-PU -17G0-040-1
RMS 500-323-19G0-055					13900	LMT 500-PU -17G0-050-1

* F_{2T} Force tangentielle / Effort d'avance – Force tangentielle admise, tenir compte de la roue conjuguée

¹⁾ Graisseur et autres informations sur le système de lubrification à la page 118

²⁾ Pas avec SPK⁺

Également disponible avec V-Drive VT⁺

Conception spécifique à l'application avec cymex® – www.wittenstein-cymex.com

TP⁺, TK⁺, TPK⁺ et TPC⁺ avec pignon préféré RMF à denture droite

Pignon	TP ⁺ / TK ⁺ / TPK ⁺ / TPC ⁺					Ensemble pignon et axe lubrifiant ¹⁾
	010	025	050	110	TP ⁺ 4000 HIGH TORQUE	
Code de désignation	F_{2T}^* [N]	F_{2T}^* [N]	F_{2T}^* [N]	F_{2T}^* [N]	F_{2T}^* [N]	Code de désignation
RMF 200-443-36G0-050-8xM6	2640					LMT 200-PU -17G0-020-1
RMF 200-443-36G0-063-12xM6		3500				LMT 200-PU -17G0-020-1
RMF 300-443-37G0-080-12xM8			11500			LMT 300-PU -17G0-030-1
RMF 400-443-40G0-125-12xM10				22400		LMT 400-PU -17G0-040-1
RMF 1000-443-36G0-260-16xM30					176000	LMT 1000-PU -17G0-100-1

* F_{2T} Force tangentielle / Effort d'avance – Force tangentielle admise, tenir compte de la roue conjuguée

¹⁾ Graisseur et autres informations sur le système de lubrification à la page 118

Également disponible avec V-Drive VT⁺

Conception spécifique à l'application avec cymex® – www.wittenstein-cymex.com

Dénomination du pignon	Taille du réducteur	m [mm]	z []	x []	d [mm]	d_a [mm]	$A \pm 0,3$ [mm]	b [mm]	B [mm]	L_{12} [mm]	L_{13} [mm]	L_{15} [mm]	L_{16} [mm]	l_{Fq} [mm]
RMS 200-323-16G0-016	SP 060R*	2	16	0,5	32	38,3	39	26	24	52	39	7	27	19
RMS 200-323-19G0-022	SP 075R*	2	19	0,4	38	43,9	41,8	26	24	53	40	8	28	20
RMS 300-323-17G0-032	SP 100R*	3	17	0,4	51	59,6	52,7	31	29	64	48,5	4	34	18,5
RMS 300-323-22G0-040	SP 140R*	3	22	0,2	66	73,4	59,6	31	29	81	65,5	21	51	35,5
RMS 400-323-19G0-040	SP 140R*	4	19	0,3	76	86,6	74,2	41	39	81	60,5	11	41	30,5
RMS 400-323-22G0-055	SP 180S*	4	22	0,2	88	97,8	79,8	41	39	84	63,5	14	44	33,5
RMS 500-323-19G0-055	SP 180S*	5	19	0,4	95	109,2	83,5	51	49	84	58,5	4	34	28,5

* S'applique également au SK*, SPK*, SPC*

m = module

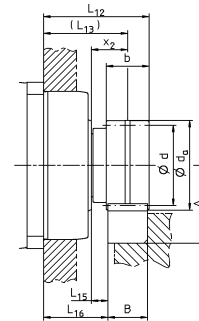
z = nombre de dents

d = diamètre du cercle primitif

x = facteur de correction du profil

d_a = diamètre du cercle de tête

Les dimensions exactes des réducteurs sont indiquées dans les catalogues correspondants sur les réducteurs.



Dénomination du pignon	Taille du réducteur	m [mm]	z []	x []	d [mm]	d_a [mm]	$A \pm 0,3$ [mm]	b [mm]	B [mm]	L_{12} [mm]	L_{13} [mm]	L_{15} [mm]	L_{16} [mm]	l_{Fq} [mm]
RMF 200-443-36G0-050-8xM6	TP 010S-MF*	2	36	0	72	76,2	48	26	24	56	43	1	31	13
RMF 200-443-36G0-063-12xM6	TP 025S-MF*	2	36	0	72	76,2	48	26	24	65	52	11	40	23
RMF 300-443-37G0-080-12xM8	TP 050S-MF*	3	37	0	111	117,2	81,5	31	29	69	53,5	1	39	15,5
RMF 400-443-40G0-125-12xM10	TP 110S-MF*	4	40	0	160	168,2	115	41	39	91	70,5	1	51	20,5
RMF 1000-443-36G0-260-16xM30	TP 4000S-MA	10	36	0	360	380,1	269	101	99	236	185,5	1	136	50,5

* S'applique également au TK*, TPK*, TPC*

m = module

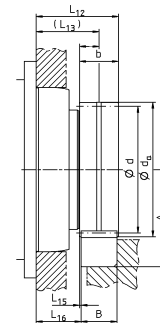
z = nombre de dents

d = diamètre du cercle primitif

x = facteur de correction du profil

d_a = diamètre du cercle de tête

Les dimensions exactes des réducteurs sont indiquées dans les catalogues correspondants sur les réducteurs.



Systèmes rotatifs à denture droite – Advanced Segment

TP+ et TPK+ HIGH TORQUE avec pignon préféré RMW à denture droite

	TP+ / TPK+ HIGH TORQUE						Ensemble pignon et axe lubrifiant ¹⁾
	010 ²⁾	025	050	110	300	500	
Pignon	F_{2T}^* [N]	F_{2T}^* [N]	F_{2T}^* [N]	F_{2T}^* [N]	F_{2T}^* [N]	F_{2T}^* [N]	Code de désignation
Code de désignation							
RMW 200-444-22G0-037	3510						LMT 200-PU -17G0-020-1
RMW 200-444-22G0-037		4340					LMT 200-PU -17G0-020-1
RMW 300-444-21G0-055		4200					LMT 300-PU -17G0-030-1
RMW 300-444-21G0-055			11400				LMT 300-PU -17G0-030-1
RMW 400-444-22G0-073			10900				LMT 400-PU -17G0-040-1
RMW 400-444-22G0-073				21900			LMT 400-PU -17G0-040-1
RMW 500-444-21G0-089				21200			LMT 500-PU -17G0-050-1
RMW 500-444-21G0-089					34000		LMT 500-PU -17G0-050-1
RMW 600-444-20G0-106					33000		LMT 600-PU -17G0-060-1
RMW 600-444-20G0-106						44300	LMT 600-PU -17G0-060-1
RMW 800-444-19G0-128						41500	LMT 800-PU -17G0-080-1

* F_{2T} Force tangentielle / Effort d'avance – Force tangentielle admise, tenir compte de la roue conjuguée

¹⁾ Graisseur et autres informations sur le système de lubrification à la page 118

²⁾ Pas avec TPK+

Également disponible avec V-Drive VT+

Conception spécifique à l'application avec cymex® – www.wittenstein-cymex.com

Dénomination du pignon	Taille du réducteur	m [mm]	z []	x []	d [mm]	d_a [mm]	$A \pm 0,3$ [mm]	b [mm]	B [mm]	L_{12} [mm]	L_{13} [mm]	L_{15} [mm]	L_{16} [mm]	l_{Fa} [mm]
RMW 200-444-22G0-037	TP 010S-MA*	2	22	0,3	44	49,5	44,6	26	24	71	50,5	8,5	38,5	20,5
RMW 200-444-22G0-037	TP 025S-MA*	2	22	0,3	44	49,5	44,6	26	24	73,5	53	12	41	24
RMW 300-444-21G0-055	TP 025S-MA*	3	21	0,4	63	71,7	58,7	31	29	76	52,5	9	38	23,5
RMW 300-444-21G0-055	TP 050S-MA*	3	21	0,4	63	71,7	58,7	31	29	89,5	66	13,5	51,5	28
RMW 400-444-22G0-073	TP 050S-MA*	4	22	0,2	88	97,9	79,8	41	39	97	67,5	10	48	29,5
RMW 400-444-22G0-073	TP 110S-MA*	4	22	0,2	88	97,9	79,8	41	39	112,5	83	13,5	63,5	33
RMW 500-444-21G0-089	TP 110S-MA*	5	21	0,4	105	119,3	88,5	51	49	120	85	10,5	60,5	35
RMW 500-444-21G0-089	TP 300S-MA*	5	21	0,4	105	119,3	88,5	51	49	139	104	13,5	79,5	38
RMW 600-444-20G0-106	TP 300S-MA*	6	20	0,4	120	137,1	105,4	61	59	142,5	106	10,5	76,5	40
RMW 600-444-20G0-106	TP 500S-MA*	6	20	0,4	120	137,1	105,4	81	59	155	118,5	14	89	43,5
RMW 800-444-19G0-128	TP 500S-MA*	8	19	0,4	152	174,7	150,2	19	79	174	128,5	14	89	53,5

* S'applique également au TPK[®] HIGH TORQUE

m = module

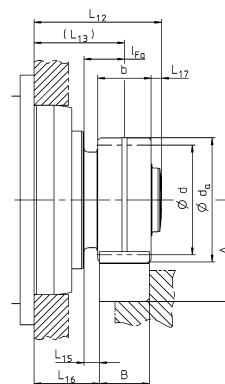
z = nombre de dents

d = diamètre du cercle primitif

x = facteur de correction du profil

d_a = diamètre du cercle de tête

Les dimensions exactes des réducteurs sont indiquées dans les catalogues correspondants sur les réducteurs.



Systèmes rotatifs à denture droite – Premium Segment

RP+, RPM+, RPK+ et RPC+ avec pignon préféré RMW à denture droite

Pignon	RP+ / RPM+ / RPK+ / RPC+					Ensemble pignon et axe lubrifiant ¹⁾
	30	40	50	60	80	
Code de désignation	F_{2T}^* [N]	F_{2T}^* [N]	F_{2T}^* [N]	F_{2T}^* [N]	F_{2T}^* [N]	Code de désignation
RMW 200-444-22G0-037	9950	–	–	–	–	LMT 200-PU -17G0-020-1
RMW 300-444-21G0-055	13800	–	–	–	–	LMT 300-PU -17G0-030-1
RMW 300-444-21G0-055	–	20300	–	–	–	LMT 300-PU -17G0-030-1
RMW 400-444-22G0-073	–	21500	–	–	–	LMT 400-PU -17G0-040-1
RMW 500-444-21G0-073	–	18000	–	–	–	LMT 500-PU -17G0-050-1
RMW 500-444-25G0-106	–	–	47800	–	–	LMT 500-PU -17G0-050-1
RMW 600-444-20G0-106	–	–	48600	–	–	LMT 600-PU -17G0-060-1
RMW 600-444-25G0-128	–	–	–	73000	–	LMT 600-PU -17G0-060-1
RMW 800-444-19G0-128	–	–	–	69400	–	LMT 800-PU -17G0-080-1
RMW 800-444-23G0-156	–	–	–	–	108000	LMT 800-PU -17G0-080-1

* F_{2T} Force tangentielle / Effort d'avance – Force tangentielle admise, tenir compte de la roue conjuguée

¹⁾ Graisseur et autres informations sur le système de lubrification à la page 118

RPM+ disponible en modèle personnalisé

Conception spécifique à l'application avec cymex® – www.wittenstein-cymex.com

XP+, XPK+, XPC+ et PHG R avec pignon préféré RMW à denture droite

Pignon	XP+ / XPK+ / XPC+			Ensemble pignon et axe lubrifiant ¹⁾
	020	030	040	
Code de désignation	F_{2T}^* [N]	F_{2T}^* [N]	F_{2T}^* [N]	Code de désignation
RMW 200-444-22G0-033	5600	–	–	LMT 200-PU -17G0-020-1
RMW 200-444-22G0-037	–	8400	–	LMT 300-PU -17G0-030-1
RMW 300-444-21G0-037	–	7400	–	LMT 300-PU -17G0-030-1
RMW 300-444-21G0-055	–	–	10800	LMT 300-PU -17G0-030-1
RMW 400-444-22G0-055	–	–	10800	LMT 400-PU -17G0-040-1
	2	3		
	PHG R			

* F_{2T} Force tangentielle / Effort d'avance – Force tangentielle admise, tenir compte de la roue conjuguée

¹⁾ Graisseur et autres informations sur le système de lubrification à la page 118

RPM+ disponible en modèle personnalisé

Conception spécifique à l'application avec cymex® – www.wittenstein-cymex.com

Dénomination du pignon	Taille du réducteur	m [mm]	z []	x []	d [mm]	d_a [mm]	$A \pm 0,3$ [mm]	b [mm]	B [mm]	L_{12} [mm]	L_{13} [mm]	L_{15} [mm]	L_{16} [mm]	L_{17} [mm]	l_{Fq} [mm]
RMW 200-444-22G0-037	RP 030S*	2	22	0,3	44	49,5	44,6	26	24	83,5	65	12	53	5,5	24
RMW 300-444-21G0-055	RP 030S*	3	21	0,4	63	71,7	58,7	31	29	86	64,5	9	50	6	23,5
RMW 300-444-21G0-055	RP 040S*	3	21	0,4	63	71,7	58,7	31	29	97,6	76	13,5	61,5	6,1	28
RMW 400-444-22G0-073	RP 040S*	4	22	0,2	88	97,9	79,8	41	39	105,1	77,5	10	58	7,1	29,5
RMW 500-444-21G0-073	RP 040S*	5	21	0,4	105	119,3	88,5	51	49	116	83	10,5	58,5	7,5	35
RMW 500-444-25G0-106	RP 050S*	5	25	0,2	125	137,3	97,5	51	49	131,1	98	13,5	73,5	7,6	38
RMW 600-444-20G0-106	RP 050S*	6	20	0,4	120	137,1	105,4	61	59	138,5	100	10,5	70,5	8	40
RMW 600-444-25G0-128	RP 060S*	6	25	0	150	162,3	118	61	59	153,2	113,5	14	84	9,2	43,5
RMW 800-444-19G0-128	RP 060S*	8	19	0,4	152	174,7	150,2	81	79	173	123,5	14	84	9	53,5
RMW 800-444-23G0-156	RP 080S*	8	23	0,2	184	203,5	164,6	81	79	186,6	133,4	14	93,9	12,7	53,5

* S'applique également au RPM*, RPK*, RPC*

m = module

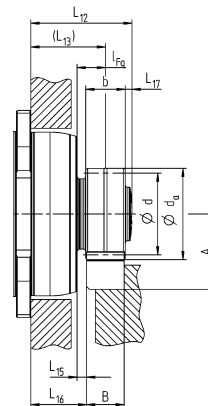
z = nombre de dents

d = diamètre du cercle primitif

x = facteur de correction du profil

d_a = diamètre du cercle de tête

Les dimensions exactes des réducteurs sont indiquées dans les catalogues correspondants sur les réducteurs.



Dénomination du pignon	Taille du réducteur	m [mm]	z []	x []	d [mm]	d_a [mm]	$A \pm 0,3$ [mm]	b [mm]	B [mm]	L_{12} [mm]	L_{13} [mm]	L_{15} [mm]	L_{16} [mm]	L_{17} [mm]	l_{Fq} [mm]
RMW 200-444-22G0-033	XP 020R*	2	22	0,3	44	49,5	44,6	26	24	59,3	40,8	9	28,8	5,5	20
RMW 200-444-22G0-037	XP 030R*	2	22	0,3	44	49,5	44,6	26	24	69,5	51	12	39	5,5	21
RMW 300-444-21G0-037	XP 030R*	3	21	0,4	63	71,7	58,7	31	29	76,5	54	9	39,5	7	24
RMW 300-444-21G0-055	XP 040R*	3	21	0,4	63	71,7	58,7	31	29	75,5	54	9,5	39,5	6	24
RMW 400-444-22G0-055	XP 040R*	4	22	0,2	88	97,9	79,8	41	39	86,5	59	9,5	39,5	7	29

* S'applique également au XPK*, XPC*

m = module

z = nombre de dents

d = diamètre du cercle primitif

x = facteur de correction du profil

d_a = diamètre du cercle de tête

Les dimensions exactes des réducteurs sont indiquées dans les catalogues correspondants sur les réducteurs.

