XP+ HIGH TORQUE: “Xtreme” Performance für Premium-Antriebsachsen

Neues Planetengetriebe kombiniert höchste Leistungsdichte mit Industrie-4.0-Konnektivität

**Das neue Planetengetriebe XP+ HIGH TORQUE der alpha Premium line der WITTENSTEIN alpha GmbH ist aktuell das Planetengetriebe mit der höchsten Drehmomentdichte und Verdrehsteifigkeit am Markt. Dies belegen beeindruckende Verbesserungen: bis zu 144 Prozent mehr Drehmomentdichte als das zweitbeste Planetengetriebe seiner Art im Markt, verdoppelte Verdrehsteifigkeit, um den Faktor 2,5 verbesserte Kippmomentkapazität sowie bei vergleichbarer Baugröße 15 Prozent weniger Baulänge oder bei vergleichbarer Leistung 30 Prozent weniger Baulänge und 50 Prozent weniger Gewicht.**

Damit steht das XP+ HIGH TORQUE für konsequente Performancesteigerung und platzsparendes Downsizing. Zudem ermöglicht das Getriebe durch cynapse – ein integrierbares Sensormodul mit Datenauswertelogik und der Kommunikationsschnittstelle IO-Link – eine zukunftssichere Anbindung in digitalisierte Antriebsachsen und Maschinen.

Insbesondere Werkzeugmaschinen, Verpackungsanlagen sowie die automatisierte Handhabungstechnik und der Sondermaschinenbau profitieren von den Leistungsmerkmalen des neuen Premium-Getriebes aus dem Hause WITTENSTEIN. Es ist die erste Wahl in Applikationen,

* die höchste Positionier- und Wiederholgenauigkeit erfordern,
* die durch häufige Wechsel der Drehrichtungen gekennzeichnet sind,
* in denen kürzeste Zykluszeiten erreicht werden sollen und
* in denen es auf eine maximal kompakte und platzsparende Bauform des Getriebes ankommt.

**Neuer Benchmark**

Als hochperformante Erweiterung der XP+-Familie ist das Getriebe XP+ HIGH TORQUE auf höchste Präzision, Dynamik und Leistungsdichte in seiner Klasse ausgelegt – und gilt in den wesentlichen getriebetechnischen Disziplinen als Benchmark. Es erreicht deutlich höhere Prozess-, Vorschub- und Hebelkräfte, eröffnet zusätzliche Dynamikpotenziale und überzeugt durch eine nochmal verbesserte Regelgüte, Präzision und Wiederholgenauigkeit beim Positionieren. Dadurch sorgt es sowohl eine deutliche Performancesteigerung, die die Entwicklung von Maschinen mit neuen Leistungsdimensionen ermöglicht, als auch – durch die erheblichen Einsparpotenziale bei Bauraum und Gewicht – ein konsequentes Downsizing von Antriebslösungen. Das Verdrehspiel liegt – wie bei allen Getrieben des Premium-Segments von WITTENSTEIN alpha – über die gesamte Lebensdauer konstant unter einer Winkelminute.

**Industrie 4.0-Konnektivität integrierbar**

Für die Integration in digitalisierte Maschinenachsen und vernetzte Produktionsumgebungen sowie die Nutzung digitaler Services zur Prozessüberwachung, Steigerung der Maschinenverfügbarkeit oder der vorausschauenden Fehlererkennung kann das XP+ HIGH TORQUE mit einem smarten cynapse-Modul ausgestattet werden. Die neue Getriebebaureihe startet zunächst als Koaxial-Planetengetriebe in vier Baugröße, fünf verfügbaren Übersetzungen und drei Abtriebsformen. Weitere Varianten sind in Vorbereitung oder können auf Anfrage kundenspezifisch adaptiert werden. Für die applikationsgerechte Wahl der passenden Getriebeversion stehen die Auslegungssoftware cymex® 5 von WITTENSTEIN alpha sowie die ingenieurtechnische Engineering-Expertise des Unternehmens zur Verfügung.

**Bild:**

****

1. **wittenstein-planetengetriebe-xp:** Das neue Planetengetriebe XP+ HIGH TORQUE der alpha Premium line von WITTENSTEIN alpha (Bildquelle: WITTENSTEIN SE)

Text- und Bildmaterial in printfähiger Qualität finden Sie unter [presse.wittenstein.de](https://www.wittenstein.de/de-de/unternehmen/presse/)

**WITTENSTEIN SE – eins sein mit der Zukunft**

Mit weltweit rund 2.900 Mitarbeitern und einem Umsatz von 426,6 Mio. € im Geschäftsjahr 2019/20 steht die WITTENSTEIN SE national und international für Innovation, Präzision und Exzellenz in der Welt der cybertronischen Bewegung. Die Unternehmensgruppe besitzt eine überragende Kompetenz zur Beherrschung und Weiterentwicklung aller relevanter Technologien der mechatronischen Antriebstechnik und umfasst sechs innovative Geschäftseinheiten. Entwickelt, produziert und vertrieben werden unter anderem hochpräzise Servoantriebe und Linearsysteme, Servosysteme und -motoren sowie cybertronische Antriebssysteme, u. a. für den Maschinen- und Anlagenbau, die Luft- und Raumfahrt oder die Öl- und Gas-Exploration. Nanotechnologie und Softwarekomponenten ergänzen das Portfolio. Die WITTENSTEIN gruppe (www.wittenstein.de) ist an 25 Standorten und in mehr als 45 Ländern in allen wichtigen Technologie- und Absatzmärkten vertreten.