



WITTENSTEIN auf der SPS 2022

Unter dem Messemotto **STAY AHEAD TOGETHER** fokussiert sich **WITTENSTEIN** auf der Messe **SPS 2022** vom 8. - 10. November in Nürnberg (Halle 4, Stand 4-221) auf Innovationen rund um die mechatronische Antriebstechnik sowie digitalisierte Komponenten und Konzepte. Eines der Highlights ist die Demonstration der Umsetzung des Digitalen Zwilling in Produkten, Prozessen und Services von **WITTENSTEIN**, wie sie bereits auf der Hannover Messe 2022 mit dem „Microsoft Intelligent Manufacturing Award“ (MIMA) in der Kategorie „Scale!“, ausgezeichnet wurde.

Um Anwender auf effiziente Weise beim Designprozess von Servoantriebslösungen zu unterstützen, hat **WITTENSTEIN** ausgewählte Produkte des Standardportfolios in den elektronischen **CADENAS-Produktkatalog** integriert. Die **WITTENSTEIN cyber motor GmbH** stellt in Nürnberg erstmals die neue Servoregler-Variante **cyber® simco® drive 2 (SIM2100)** für mobile Anwendungen sowie ein neues Verteilermodul, die **cyber® distribution box**, für die kostengünstige Verkabelung dezentraler Antriebe vor. Die **WITTENSTEIN alpha GmbH** zeigt mit dem Edelstahl-Aktuator **axenia value** einen neuen, hygienegerechten Präzisionsaktuator mit höchster Leistungsdichte.

Weitere Exponate präsentieren innovative **Branchenlösungen** aus dem Hause **WITTENSTEIN**, u. a. für die Verpackungstechnik, für Dosieranlagen und Werkzeugmaschinen, für die Montage- und Handhabungstechnik sowie für die Robotik, Fördertechnik und Intralogistik.

WITTENSTEIN implementiert den Digitalen Zwilling in Produkte, Prozesse und Services

Mit dem Ziel, die Wertschöpfung durch Digitalisierung intern wie auch bei Kunden zu erhöhen, implementiert **WITTENSTEIN** in immer mehr Produkte, Prozesse und Services eine Asset Administration Shell – also einen standardisierten **Digitalen Zwilling**. Dieser Digital Twin (DT), über den Produkte des Unternehmens in der Welt von Industrie 4.0 kommunizieren können, verbindet nahtlos und

8. November 2022

Die **WITTENSTEIN SE** entwickelt kundenspezifische Produkte, Systeme und Lösungen für hochdynamische Bewegung, präziseste Positionierung und intelligente Vernetzung in der mechatronischen Antriebstechnik.



WITTENSTEIN implementiert den Digitalen Zwilling in Produkte, Prozesse und Services.

WITTENSTEIN SE

Walter-Wittenstein-Straße 1
97999 Igersheim · Germany

Kontakt: Sabine Maier
Pressesprecherin
Tel. +49 7931 493-10399
Fax +49 7931 493-10301
E-Mail: sabine.maier@wittenstein.de
www.wittenstein.de

unabhängig von Gateways oder IIoT-Plattformen den Entstehungsprozess und Lebenszyklus eines Produktes mit dessen Nutzungskreislauf beim Kunden und in der Applikation. Bereits umgesetzt ist der DT, für dessen Standardisierung sich WITTENSTEIN als Gründungsmitglied in der Industrial Digital Twin Association (IDTA) engagiert, im digitalen Typenschild von Getrieben mit cynapse®-Funktionalität, in der produktindividuellen, fertigungsbegleitenden Prozess- und Messdatenerfassung von Galaxie® Antriebssystemen sowie in verschiedenen digitalen Smart Services des unternehmensweiten WITTENSTEIN After Sales Service Portals. In all diesen Anwendungen hilft der DT dabei, Produktdaten und -modelle zu verzahnen, zu harmonisieren sowie schnell, automatisiert und effizient entlang des gesamten Lebenszyklus der Produkte – intern bei WITTENSTEIN wie auch extern beim Kunden in der Anwendung – bereitzustellen. Des Weiteren werden anhand des kompakten Antriebssystems cyber® dynamic system und dem Antriebsregler cyber® simco® drive 2 beim ZVEI-Showcase PCF@ControlCabinet, sowie dem Demonstrator Antrieb 4.0 auf dem ZVEI-Messestand zwei Exponate gezeigt, die exemplarisch zeigen, wie sich eine Nachhaltige und digital-vernetzte Industrie umsetzen lässt.

WITTENSTEIN goes CADENAS und erweitert Portfolio im Bereich Servoantriebstechnik

Schneller entwickeln, schneller am Markt – mit diesem Mehrwert für seine Kunden hat WITTENSTEIN cyber motor ausgewählte Produkte aus dem Standardproduktportfolio in den elektronischen **CADENAS-Produktkatalog** integriert. Anwender, die Servoantriebslösungen konzipieren, können dadurch bei der Produktauswahl ohne Zeitverlust einfach und direkt auf vollständige und jederzeit aktuelle 2D- sowie 3D-CAD-Modelle, CAE-Modelle und 3D-PDF-Datenblätter zugreifen. CADENAS unterstützt dabei etwa 150 native und neutrale Formate, die eine sofortige Übernahme von Daten in unterschiedlichste Konstruktionstools ermöglichen. Weltweit arbeiten mehr als 15 Millionen Nutzer im Bereich der mechanischen Konstruktion im Maschinen- und Anlagenbau mit diesem elektronischen Produktkatalog.

In Kürze Bestandteil des CADENAS-Produktkatalogs ist der neue Servoregler **cyber® simco® drive 2 (SIM2100)**. Konzipiert wurde er gezielt für den Einsatz in mobilen Anwendungen wie Fahrerlosen Transportsystemen (FTS), Flurförderfahrzeugen (FTF) Automated

WITTENSTEIN SE

Walter-Wittenstein-Straße 1
97999 Igersheim · Germany

Kontakt: Sabine Maier
Pressesprecherin
Tel. +49 7931 493-10399
Fax +49 7931 493-10301
E-Mail: sabine.maier@wittenstein.de
www.wittenstein.de

Guided Vehicles (AGV) und Autonomous Mobile Robots (AMR). Der Servoregler wurde in seinen Leistungsdaten (u.a. Eingangsspannungsbereich, Dauerstrom und Maximalstrom) optimiert und bietet eine Vielzahl integrierter Sicherheitsfunktionen bis SIL3 / PL e. Die umfassende Konnektivität – u. a. eine Multi-Ethernet-Schnittstelle sowie vielfältige Geberschnittstellen – gewährleisten eine einfache und flexible Integration des kompakten und platzsparenden cyber® simco® drive 2 in unterschiedlichste Steuerungsumgebungen.

Ebenso eine Erweiterung des Baukastens der cyber® simco® line ist die neue **cyber® distribution box**. Dieses Verteilermodul in Schutzart IP65 ermöglicht eine vereinfachte und kosteneffiziente Verkabelung von bis zu sechs dezentralen Servoachsen. Alternativ können auch weitere Verteilermodule angeschlossen werden, so dass durch diese Kaskadierbarkeit auch in komplexen Maschinen ein einfacher Topologie-Aufbau erreicht werden kann.

Keine Chance für Keime: Edelstahl-Aktuatoren axenia value prädestiniert für hygienegerechte Antriebslösungen

Der neue Servoaktuator **axenia value** in Einkabeltechnik von WITTENSTEIN alpha ist ein hygienegerechter Präzisionsaktuator, der durch höchste Leistungsdichte überzeugt. Das kupplungslose und damit äußerst kompakte Gesamtsystem aus Hochleistungsmotor und Planetengetriebe ist konsequent entsprechend der Vorgaben der EHEDG ausgelegt – und damit für den Einsatz in Nass- und Hygienebereichen prädestiniert. Der Aktuator im Edelstahlgehäuse mit Schutzart IP69K kann offen montiert – also ohne zusätzliche Schutzhauben oder Aktuator-Abdeckungen – betrieben werden. Dies vermeidet die sonst möglichen Risiken versteckter Schmutznester, korrosiver Stellen oder möglicher Undichtigkeiten. Die Zulassung gemäß UL für Nordamerika und die DFC-Bescheinigung bezüglich der Zertifizierungs- und Kennzeichnungspflicht in China ermöglichen einen globalen Einsatz des Hygienic-Design-Aktuators.

WITTENSTEIN SE

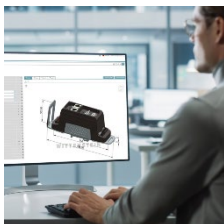
Walter-Wittenstein-Straße 1
97999 Igersheim · Germany

Kontakt: Sabine Maier
Pressesprecherin
Tel. +49 7931 493-10399
Fax +49 7931 493-10301
E-Mail: sabine.maier@wittenstein.de
www.wittenstein.de

Bildmaterial: (Bildquellen: WITTENSTEIN SE)



1. Mit dem Ziel, die Wertschöpfung durch Digitalisierung intern wie auch bei Kunden zu erhöhen, implementiert WITTENSTEIN in immer mehr Produkte, Prozesse und Services eine Asset Administration Shell – also einen standardisierten Digitalen Zwilling.



2. Ab sofort sind technische Produktdaten von WITTENSTEIN-Servoantriebslösungen bei CADENAS verfügbar.



3. Konzipiert wurde der neue Servoregler cyber® simco® drive 2 (SIM2100) gezielt für den Einsatz in mobilen Anwendungen wie Fahrerlosen Transportsystemen (FTS), Flurförderfahrzeugen (FTF) Automated Guided Vehicles (AGV) und Autonomous Mobile Robots (AMR).

WITTENSTEIN SE

Walter-Wittenstein-Straße 1
97999 Igersheim · Germany

Kontakt: Sabine Maier
Pressesprecherin
Tel. +49 7931 493-10399
Fax +49 7931 493-10301
E-Mail: sabine.maier@wittenstein.de
www.wittenstein.de



4. Das Verteilermodul cyber® distribution box in Schutzart IP65 ermöglicht eine vereinfachte und kosteneffiziente Verkabelung von dezentralen Antriebssystemen.



5. Der Edelstahl-Aktuatoren axenia value ist prädestiniert für hygienegerechte Antriebslösungen

Text- und Bildmaterial in printfähiger Qualität finden Sie unter presse.wittenstein.de

WITTENSTEIN – eins sein mit der Zukunft

Mit weltweit rund 2.800 Mitarbeitern und einem Umsatz von 461 Mio. € im Geschäftsjahr 2021/22 steht die WITTENSTEIN SE national und international für Innovation, Präzision und Exzellenz in der Welt der cybertronischen Bewegung. Die Unternehmensgruppe besitzt eine überragende Kompetenz zur Beherrschung und Weiterentwicklung aller relevanter Technologien der mechatronischen Antriebstechnik und umfasst sechs innovative Geschäftseinheiten. Entwickelt, produziert und vertrieben werden unter anderem hochpräzise Servoantriebe und Linearsysteme, Servosysteme und -motoren sowie cybertronische Antriebssysteme, u. a. für den Maschinen- und Anlagenbau, die Luft- und Raumfahrt oder die Öl- und Gas-Exploration. Nanotechnologie und Softwarekomponenten ergänzen das Portfolio. Die WITTENSTEIN gruppe (www.wittenstein.de) ist an 25 Standorten und in mehr als 45 Ländern in allen wichtigen Technologie- und Absatzmärkten vertreten.

WITTENSTEIN SE

Walter-Wittenstein-Straße 1
97999 Igersheim · Germany

Kontakt: Sabine Maier
Pressesprecherin
Tel. +49 7931 493-10399
Fax +49 7931 493-10301
E-Mail: sabine.maier@wittenstein.de
www.wittenstein.de